

iBiotec® NEOLUBE® AL 160

**GRASA BLANCA CON ALTO CONTENIDO EN PERFLON®
LUBRICANTE CERTIFICADO NSF H1 PARA INDUSTRIAS AGROALIMENTARIAS (IAA)
FUERTE FILMABILIDAD, EXTREMA PRESIÓN, ANTIDEGASTE, ANTICORROSIÓN
EXCELENTE RESISTENCIA A LAS PROYECCIONES DE AGUA, AL VAPOR
LUBRICACIÓN DE LARGA DURACIÓN PARA COMPONENTES MECÁNICOS
CON GRAN NÚMERO DE CICLOS DE FUNCIONAMIENTO**

DESCRIPCIÓN

Grasa limpia, inodora, sin sabor, para la lubricación de todos los elementos abiertos en industrias agroalimentarias o limpias.

Alto contenido en lubricante sólido de fuerte filmabilidad.

Desarrollado especialmente para la lubricación de componentes mecánicos sometidos a fenómenos vibratorios, efectos de cizallamientos importantes. Lubricación de larga duración.

Presentación en aerosol para una utilización en mecanismos o elementos en movimiento.

DOMINIOS DE APLICACIÓN

Transmisiones por ruedas dentadas, engranajes rectos, ruedas cilíndricas, tornillos sin fin.

Transmisiones de información, levas, pulsadores.

Conducciones, columnas, correderas.

Bombas, válvulas, válvulas giratorias o de cierre.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DE LA GRASA			
CARACTERÍSTICA	NORMA o MÉTODO	VALOR	UNIDAD
Aspecto	Visual	Lisa, fluida	nm
Color	Visual	Blanca	nm
Densidad aparente a 25°C (Picnómetro)	NF T 30.020	920	Kg/m ³
Clase NLGI	NLGI National Lubricating Grease Institute	2	Clasificación según penetrabilidad
Jabón/Gelificante	-	Inorgánico	-
Naturaleza de los lubricantes sólidos	-	PTFE 10µ	10%
Penetrabilidad a 25°C	NF ISO 2137 / ASTM 2176		
No trabajada		265-295	1/10° mm
Trabajada, 60 golpes		265-295	1/10° mm
Trabajada, 1000 golpes		265-295	1/10° mm
Trabajada, 10.000 golpes		285-315	1/10° mm

Trabajada, 100.000 golpes		290-320	1/10° mm
Punto de gota Punto de gota si superior a 360°C	NF ISO 2176 / ASTM D 566 ASTM D 2265	Sin Infusible	°C
Impurezas > 25µm > 75µm > 125µm	FMTS 791 3005	0 0 0	nb/ml nb/ml nb/ml

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS DEL ACEITE DE BASE

CARACTERÍSTICA	NORMA o MÉTODO	VALOR	UNIDAD
Naturaleza del aceite de base	-	Mineral	-
Viscosidad cinemática a 40°C Viscosidad cinemática a 100°C	NF EN ISO 3 104	100 70	mm ² /s mm ² /s
Índice de acidez IA	NF ISO 6618	0.0	mg KOH/L

CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO

CARACTERÍSTICA	NORMA o MÉTODO	VALOR	UNIDAD
Separación de aceite 7 días a 40°C (exudación)	NF T 60.191	0	% de masa
Separación de aceite 24H a 41kPa (exudación bajo presión)	ASTM D 1742	4	% de masa
Cenizas sulfatadas	NF T 60.144	0.1	% de masa
Corrosión lámina de cobre	ASTM D 4048	1a	Evaluación
Oxidación Hoffman	ASTM D 942	5	psi
Pérdida por evaporación 22h a 121°C	ASTM D 972	6	% de masa
Pérdida por evaporación Noack	NF T 60.101 CEC L-40 A-93. ASTM D5800	7.5	% de masa
Hinchamiento en elastómeros 70H a 100°C	ASTM D 4289.83	2	Variación % dimensional
Rangos de temperaturas En continuo Pico	- -	-20 +160 -20 +170	°C °C
Factor de rotación	n.d _m	150.000	mm.min ⁻¹
Test 4 bolas Diámetro de impresión Índice de carga de soldadura	ASTM D 2266/ ISO 20 623	0.68 2150	mm N
Test TIMKEN	ASTM D 2509	35	lbs
Test antiherrumbre EMCOR Dinámico Estático	NF T 60.135 ISO DP 6294 / ASTM D 1743	1 1.5	Evaluación Evaluación
Resistencia al deslavado en agua a 80°C	ASTM 1264	7	% de masa

* no medido o no medible

MODO DE EMPLEO

Agitar el aerosol de abajo hacia arriba durante unos instantes, hasta el desprendimiento de la bola contenida en el envase. Pulverizar de 15 a 25 cm de los elementos a tratar, según la dimensión de éstos.

PRESENTACIONES



Aerosol 650 ml



DETECT BLUE®



Difusores, extensores, campanas, cápsulas, cubiertas azules, identificables y reconocibles



PROPELENTE DE ORIGEN NATURAL,
INERTE, NO INFLAMABLE, INCOMBUSTIBLE
Y APTO PARA USO ALIMENTARIO.
DISPONIBILIDAD ILIMITADA.

3 %

INGREDIENTE ACTIVO
CONTENIDO EN EL AEROSOL.
NÚMERO DE USOS

97 %

Patente de iBiotec 904 0 1968 4



Envase 1 L
Cartucho 430 ml

**Producto para industrias agroalimentarias (IAA)
Inscrito en un proceso o método HACCP
Análisis de peligros, Puntos críticos para su dominio
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS**

Categoría NSF:

Lubricante H1: utilizable en las zonas de fabricación de alimentos. Utilizable como agentes de anticorrosión, antiadherentes de las juntas de los cierres de depósitos, lubricantes de materiales situados en zonas de contacto potencial con los alimentos.

iBiotec® Tec Industries® Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.